

AHL320 D



Ob im Stand-Alone-Betrieb oder am LKW angekoppelt:
 Die AHL320 D bewegt Tonnen im Handumdrehen.

Leistungsdaten und Ausstattung im Überblick

Dienstgewicht ▶ Ca. 17 Tonnen

Motor ▶ Der äußerst effiziente **COM III und EPA Tier III-Motor** (85 kW bei 2.000 U/min) überzeugt durch sehr geringe Betriebskosten dank sparsamen Dieselmotor.

Kabine ▶ Die Fahrerkabine lässt sich stufenlos hydraulisch hochfahren. Sie erfüllt alle Anforderungen an moderne Sicherheitsbestimmungen – z.B. eine Fahrerkabine mit Panzerglas – um dem Maschinenbediener maximalen Schutz zu garantieren.

Ausladung ▶ Die Maschine verfügt mit einem geraden Kasten- ausleger mit einer Länge von 4,7 m und einem 3,7 m Ladestiel über eine Ausladung von 8,5 m.

Arbeitsradius ▶ Der maximale Arbeitsradius beträgt 8,5 m.

Untergagen ▶ Die Maschine verfügt für den Stand-Alone-Betrieb (ohne Ankopplung an LKW) über ein **4-Punkt-Untergestell**. Die hydraulisch **teleskopierbare Abstützung** mit einer Fläche von 4,8 x 4,8 m sorgen auch bei maximaler Ausladung für eine gleichmäßige Stabilität in alle Richtungen.

Mobilität ▶ Die AHL320 D besitzt für den Transport einen **Wechselrahmen**, der diese sicher auf dem LKW fixiert, sodass **kein Anhänger oder Tieflader** benötigt wird. Schnelle An- und Abkopplungsvorgänge sind dadurch garantiert und machen die Maschine sehr schnell und flexibel einsetzbar.

Anbauwerkzeug ▶ Eine 9 kW Generatoranlage mit einer 950 mm Magnetplatte oder ein Kinshofer Mehrschalengreifer P22V-450-5-T mit 450 l Fassungsvermögen stehen zur Auswahl und können für den Transport direkt an LKW/Maschine montiert werden.

Transport auf LKW ▶ Für das Arbeiten an verschiedenen Einsatzorten ist die Maschine schnell transportbereit.

Das High-Speed-Duo: immer schnell vor Ort.

Für den Schrottschlag bietet Terex Fuchs mit der **AHL320 D** ein Modell an, das sich in Kombination mit einem LKW durch höchste Flexibilität am Einsatzort auszeichnet. Durch den Wechselrahmen kann die Maschine schnell und sicher auf dem LKW befestigt werden. Ein zusätzlicher Anhänger oder ein Tieflader sind dadurch überflüssig, und die Maschine lässt sich deutlich einfacher und effizienter verfahren. Sämtliche Anbauwerkzeuge der Maschine können direkt am LKW angebracht werden. So befindet sich z.B. für die Magnetplatte eine Halterung auf dem LKW. Der Mehrschalengreifer kann eingeklappt und fixiert werden und muss somit für den Transport nicht extra abmontiert werden. Durch diese kosten- und zeiter sparenden Vorteile ist die AHL320 D optimal für den raschen Einsatz mit häufigem Standortwechseln geeignet.

Ein weiteres Highlight ist der mögliche Stand-Alone-Betrieb, bei dem die AHL320 D auch freistehend – ohne LKW – betrieben werden kann. Das teleskopierbare 4-Punkt-Untergestell garantiert höchste Stabilität und zuverlässige Standsicherheit, während die gerade Ladeausrüstung mit 8,5 m Ausladung bei allen Aufgaben im Schrottschlag eine gute Figur macht.

