

## Elektrisierende Effizienz

Elektromobilität ist der zukunftsweisende Trend – nicht nur bei Autos, sondern auch bei mobilen Lademaschinen. Insbesondere beim Einsatz in der Halle, beim stationären Aufbau oder beim Aufbau auf Schienenunterwagen bringt der emissionsfreie, durchzugsstarke und extrem wartungsfreundliche Elektroantrieb handfeste Vorteile. Besondere Pluspunkte sind die niedrigen Betriebs- und Servicekosten, die geringe Geräusch- und Hitzeentwicklung sowie die weitgehende Verwendung von Serienteilen aus der Diesel-Baureihe, die eine hohe Ersatzteil-Verfügbarkeit gewährleistet.



Ganz nach Bedarf immer die passende Verbindung: Je nach gewünschter Reichweite und den vorhandenen Anschlussmöglichkeiten wird bei den Elektromaschinen von Terex® Fuchs die Länge der Kabel sowie die Konstruktion der Kabeltrommel auf die individuellen Anforderungen abgestimmt.

## Saubere Leistung in der Halle



### MHL820

- ▶ **Kompakt und wendig:** Mit 20 Tonnen Dienstgewicht, einer Ausladung von 10,4 Metern und 4-Punkt-Abstützung ist die MHL820 ideal für den flexiblen Einsatz im Recycling-Umschlag geeignet
- ▶ **Leistungsstark:** Mit einer Gesamtleistung von 97,5 kW und dem hohen Drehmoment sind üppige Reserven für schnelle Manöver auch unter hoher Belastung vorhanden
- ▶ **Mobil:** Durch die Stromversorgung über das Schleppkabel (weitere Optionen möglich, z.B. Kabeltrommel) kann die MHL820 innerhalb der großzügigen Kabelreichweite schnell den Standort wechseln und benötigt dank direktem Stromanschluss weder Tankfahrten noch Akku-Ladepausen
- ▶ **Leise und sauber:** Keine Abgase, minimale Geräusch- und Wärmeentwicklung – das sind überzeugende Merkmale für den Einsatz in der Halle oder in der Nähe von Wohngebieten
- ▶ **Geringe Betriebskosten:** Der Elektroantrieb sorgt nicht nur für minimale Verbrauchskosten, sondern dank besonderer Wartungsfreundlichkeit auch für hohe Einsparungen beim Service
- ▶ **Vertraute Bedienung:** Die Maschinenbedienung ist nahezu identisch mit der Dieselvariante – inklusive des bekannten CAN BUS Systems – und der Fahrer muss sich nicht umgewöhnen
- ▶ **Viele Optionen:** Terex® Fuchs bietet bei der MHL820 auf Wunsch viele Extras. So beispielsweise die LED-Beleuchtung, Staubschutzanlage, Panzerglas, Kabinenerhöhung, spezielle Greiferwerkzeuge oder etwa für den Medizinschrott-Umschlag integrierte Radioaktivitätsmessgeräte



## Plug and Play

### RHL860 XL-trac

- ▶ **Lastenmanager:** Durch die Pyramidenform des Pylons werden die Kräfte optimal auf die Standflächen geleitet. Darüber hinaus ermöglicht der extrabreite Unterwagen mit den optionalen 800 mm-Flachbodenplatten sehr hohe Traglasten bis 18 m Reichweite
- ▶ **Größe zeigen:** Zusätzlich zum in den Unterwagen integrierten Pylon kann ein weiterer Pylon aufgesetzt werden. Damit wird eine Sichthöhe bis zu 10 m erreicht – für perfekte Sicht in die stationäre Schere
- ▶ **Müheloser Aufstieg:** Die ergonomischen Aufstiegsysteme sind nach neuestem Stand der Technik konzipiert, BG-BAU-zertifiziert und designed für den schnellen, sicheren und komfortablen Aufstieg zum Arbeitsplatz
- ▶ **Elektrisierende Power:** Der Elektroantrieb mit einer Gesamtleistung von 184 kW bringt die Hochleistungs-Hydraulik des des 67-Tonnners jederzeit und schnell auf Touren
- ▶ **Mobile Task Force:** Eine 50-m-Kabeltrommel verlängert jede Einsatzstrecke. Steckerverbindungen an verschiedenen Plätzen multiplizieren die Einsatzorte
- ▶ **Hart im Nehmen:** Die Statik vom Unterwagen bis zum Ladestiel ist – ebenso wie alle anderen Bauteile auch – auf den harten Arbeitsalltag im Recycling- und Schrottschlag abgestimmt. Das bedeutet maximale Robustheit, Wartungsfreundlichkeit und Langlebigkeit



## Spannender Einsatz in Hallen und auf Plätzen ...

### MHL831

- ▶ **Kompakt und energiegeladene:** 12 m Ausleger, 24 Tonnen Dienstgewicht und der durchzugsstarke Antrieb mit insgesamt 132 kW machen die Maschine zur flexiblen Lösung für viele Einsatzbereiche
- ▶ **Schalten nach Bedarf:** Neben dem Hauptmotor für die Hydraulik verfügt die MHL831 über separate Motoren für weitere Funktionen. Durch die bedarfsgerechte Schaltung der Motorleistung ist die Lademaschine besonders energieeffizient
- ▶ **Leise und kultiviert:** Trotz hoher Leistung verursacht die Maschine nur minimale Geräusche und kaum spürbare Vibrationen
- ▶ **Für innen und außen:** Dank des emissionsfreien und geräuscharmen Elektroantriebs ist die MHL831 nicht nur im Außenbereich, sondern gerade auch in Hallen hervorragend einsetzbar
- ▶ **Vertrautes Handling:** Durch die Verwendung des CAN BUS Systems aus der Dieselsonne verwöhnt diese Elektrovariante mit gewohnten Bedienfunktionen bei der Steuerung
- ▶ **Serienverwandschaft:** Verkleidung, Hauptpumpe, Steuerblock und viele weitere Teile sind mit den Bauteilen der Serienmaschinen identisch. Das gewährleistet unkomplizierten Service und die gewohnt schnelle Ersatzteilversorgung



### MHL850

- ▶ **Gestählt für Schrottplatzeinsätze:** Mit 34 Tonnen Dienstgewicht, 16 m Arbeitsradius und flexiblen Greifer- und Werkzeugoptionen ist die MHL850 optimal für den Schrottschlag geeignet
- ▶ **Packendes Drehmoment:** Der Hydraulik-Hauptantrieb liefert bullige 132 kW mit dem für Elektromotoren typischen enormen Drehmoment. Weitere Motoren mit insgesamt 22 kW Leistung werden flexibel für zusätzliche Arbeitsfunktionen zugeschaltet
- ▶ **Hitzefrei:** Im Hallenbetrieb kaum zu hören, glänzt die Maschine nicht nur mit Emissionsfreiheit, sondern auch mit einer äußerst geringen Wärmeentwicklung. So bleiben die Temperaturen auch an heißen Arbeitstagen auf Komfortniveau
- ▶ **Kostengünstiger Dauerläufer:** Keine Tankstopps. Geringe Betriebs- und Wartungskosten zuzüglich aller Vorteile der nahezu baugleichen Dieselsonne
- ▶ **Schnell und präzise:** Dank Hochleistungs-Hydraulik und ausgefeiltem Steuerungssystem können auch bei starker Belastung schnelle, exakte und ruckfreie Manöver ausgeführt werden
- ▶ **Aufgerüstet:** Nützliche Extras auf Kundenwunsch sind die Sitzklimatisierung und -heizung, die Fenster mit Panzerverglasung und Kugelhähne am Ladestiel



Eisenhart. Effizient. Elektrisch.